

DIE ATRES GROUP

ANAEROBTECHNIK.
REGENERATIVE ENERGIESYSTEME.

ANALYTIK

Akkreditiertes Labor

RESEARCH

Technikum · Forschung · Entwicklung

AKADEMIE

Seminare · Weiterbildung

CONSULTING

Konzepte · Studien

PRODUKTE

Unterstützung anaerober Prozesse

Die atres Group ist ein Anbieter von Ingenieurdienstleistungen im Bereich der industriellen Abwasseraufbereitung und Reststoffverwertung. Das Unternehmen steht für individuelle verfahrenstechnische und prozessbiologische Lösungen mit dem Ziel maximaler Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

atres betreibt in Freising-Weihenstephan ein unternehmenseigenes, unabhängiges Biogas-Speziallabor mit modernster Analytik. Angegliedert ist ein Technikum für Forschung und Entwicklung.

Das inhabergeführte Unternehmen wurde 2006 von Dipl.-Ing. Gunther Pesta nach langjähriger Forschung an der TU München-Weihenstephan gegründet. Durch sein anerkanntes Fachwissen, das interdisziplinäre Team der atres Group und den engen Kontakt zu Wissenschaft und Forschung ist atres technologisch stets auf dem neuesten Stand.

Diese besondere Kompetenz zeichnet auch die Akademie und atres Consulting aus. Kunden betreut atres über den gesamten Projektverlauf – von der Planung über die Inbetriebnahme und den Betrieb bis hin zur Erweiterung von Anlagen zur Biogasproduktion und Abwasseraufbereitung – oder auch nur bei einzelnen Schritten.



www.atres-group.com



ATRES
Inhaber: Dipl.-Ing. Gunther Pesta
Lise-Meitner-Straße 30
85354 Freising
Deutschland
Tel: +49 (0) 8161/40 54 2-0
Fax: +49 (0) 8161/40 54 2-22

Beratung · Planung
Umsetzung

WIR KLÄREN IHRE
ABWASSERFRAGEN





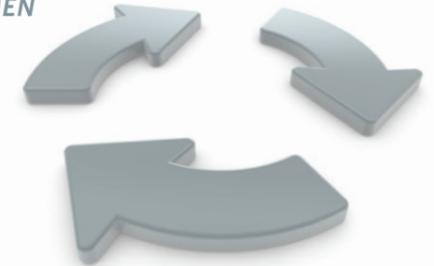
WIR BEGLEITEN SIE SYSTEMATISCH ZUM ERFOLG:

Mit ganzheitlichen Konzepten und detailliertem Wissen

- Abwasser-Check zur Potenzialabschätzung und Konzepterstellung
- Effizienz-Check zur Optimierung Ihrer bestehenden Abwasserbehandlungsanlage
- Investitions-Check für Umbaumaßnahmen und Kapazitätserweiterungen
- Konzeption und Prozessdesign
- Engineering und Genehmigung
- Inbetriebnahme und Abnahme
- Überwachung und Optimierung

AUSWAHL DER MASSNAHMEN

UMSETZUNG UND ÜBERWACHUNG



BESTANDSAUFNAHME

INDUSTRIEKLÄRANLAGEN FÜR LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEHERSTELLER

Kompetente Planung und Projektierung aus einer Hand

BIOGASERZEUGUNG AUS ORGANISCHEN PRODUKTIONSRESTSTOFFEN

Innovatives Reststoffmanagement und produktionsintegrierter Umweltschutz



Atres und TBP Upcon – gemeinsam setzen wir uns für Ihren Erfolg ein!

- Hohe Qualifikation und Know-how in der Abwasserbehandlung (anaerob, aerob)
- Spezialisten im Biogashandling
- Jahrzehntelange Erfahrung im Industriebau



Biogaserzeugung aus Produktionsreststoffen und Industrieabwässern

- Indirekteinleitung oder Direkteinleitung
- Aerob, anaerob oder in Kombination
- Bereitstellung von Brauch- oder Prozesswasser
- Nutzung von Abwasserwärme

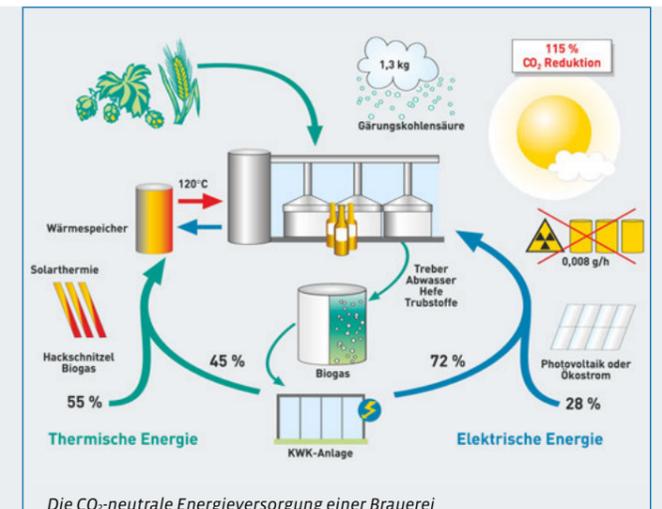
Auf dem Weg zur Grünen Brauerei mit CO₂-neutralem Carbon-Footprint!

Input: 24 t Biertreber, Trub, Überschusshefe

Output: 3.400 m³ Biogas (60 % Methan)
73.000 MJ Brennstoffwärme (entspricht 2.000 l Heizöl EL)

Zusätzlich: Biogaserzeugung aus dem Abwasser
10.000 MJ Brennstoffwärme (270 l Heizöl EL)

Berechnungsgrundlagen:
Produktion von 1.000 hl Verkaufsbier
90.000 MJ Brennstoffwärmebedarf der Produktion



Die CO₂-neutrale Energieversorgung einer Brauerei

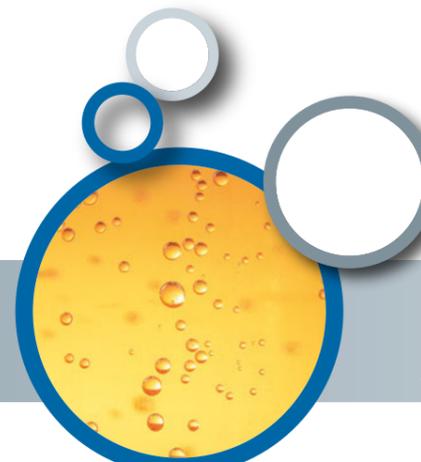
Biogas aus Biertrebern liefert Ihnen*

- 70 % des elektrischen Energiebedarfs
- 40 % des thermischen Energiebedarfs

*bei Einsatz in Blockheizkraftwerken zur Kraft-Wärme-Kopplung



Herstellerunabhängig
Standortbezogen
International



Interdisziplinäres Team
Auftrags- und Forschungslabor
Mobiles Abwasserlabor